

**ТЕХНОЛОГИЯ КОМПЛЕКСНОЙ АКУСТИКО-ХИМИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ  
ПРИЗАБОЙНОЙ ЗОНЫ В ДИНАМИЧЕСКОМ РЕЖИМЕ****НАЗНАЧЕНИЕ**

Восстановление проницаемости призабойной зоны пласта, ухудшенной в результате первичного и вторичного вскрытия, а также в результате глушения скважин и отложения асфальтосмолистых и парафинистых веществ.

**ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРИНЦИП**

Технология стимулирует добычу нефти (увеличивает приемистость) путем обработки призабойной зоны скважин многофакторным физико-химическим, волновым и депрессионным воздействием. В технологии используется синергетический эффект комбинирования закачки в пласт растворов специально подобранных катионоактивных ПАВ, воздействия термоакустических полей в ультразвуковом диапазоне, гидродинамического (репрессионно-депрессионного) режима обработки.

**ПРЕИМУЩЕСТВА:**

- комплексный механизм процесса обуславливает эффективное восстановление и увеличение фильтрационных характеристик коллектора за счет очистки пористой среды практически от всех видов естественных и искусственных коагулирующих веществ и загрязнений;
- универсальность технологии - разработаны варианты выполнения на добывающих и нагнетательных скважинах, в карбонатных и терригенных пластах, на различных стадиях строительства и эксплуатации скважин, на новых и относительно старых по времени эксплуатации скважинах;
- технология, как правило, выполняется в период вынужденного простоя (совмещается с подземным ремонтом скважин).

**ОБЪЕМЫ ВНЕДРЕНИЯ**

Объем внедрения в Татарстане, Удмуртии и других регионах России - более 800 скважино-операций с успешностью 90%. Прирост продуктивности на малодобитном фонде скважин от 2 до 15 т/сут (в среднем 3,5 т/сут нефти). Увеличение приемистости нагнетательных скважин составило 2-3 раза.

